



Partynia, 18.12.2025 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/FEPW\_1.2/2025

### **I. ZAMAWIAJĄCY:**

Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian,  
Partynia 79, 39-310 Partynia,  
NIP: 8172037795  
REGON: 180200653

**Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian, Partynia 79, 39-310 Partynia** zaprasza do złożenia oferty na dostawę, doradztwo wdrożeniowe oraz szkolenie z zakresu obsługi zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego (1 kpl.) w związku z projektem pn. „Wdrożenie innowacji procesowych w obszarze produkcji w wyniku transformacji firmy AGROPART w kierunku Przemysłu 4.0” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 w działaniu 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP. Wniosek o dofinansowanie projektu nr FEPW.01.02-IP.01-0353/24.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności obowiązującą w ramach Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

### **II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Przedmiotem zamówienia jest** dostawa, przeprowadzenie doradztwa oraz usługi szkoleniowej w zakresie zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego - 1 komplet.

2. **Dostawa: środek trwały wraz z wdrożeniem**

#### **Minimalne wymagane parametry techniczne:**

##### **ROBOT:**

- robot - max. obciążenie na kiści robota: 12 kg, max. promień pracy: 2010 mm, liczba osi robota: 6
- pozycjoner - maksymalne obciążenie: 500 kg
- mocowanie dla przyrządów spawalniczych o wymiarach 2800x1200 (2 kpl.)
- pozycjoner z elastycznym zakresem długości mocowanych elementów
- tor jezdny robota - długość całkowita 6000 mm
- cela robota wyposażona w dwa pozycjonery z podporami
- pozycjonery posiadające zainstalowaną konstrukcję nośną dla przyrządów spawalniczych
- cykl wykonywany na zmianę tj. jeden obrotnik jest obsługiwany przez robota, natomiast drugi jest przezbierany przez obsługę
- każde ze stanowisk wyposażone w przesuwную podporę która umożliwia spawanie elementów o różnych długościach
- pozycjoner jednoosiowy z osią obrotu w pozycji horyzontalnej
- przesuwная podpora pozycjonera która umożliwia montaż elementów o różnych długościach – 2 szt.
- zakres długości mocowanych elementów: 300 -2700 mm
- mocowanie dla przyrządów spawalniczych powinno być wyposażone w automatyczny system pozwalający na jego szybką wymianę

##### **SYSTEM SPAWALNICZY:**

- system spawalniczy MIG/MAG, CMT
- podstawa pod podajnik
- uchwyt spawalniczy
- protokół komunikacyjny Ethernet IP



- układ chłodzenia palnika cieczą wraz z chłodnicą
- interfejs komunikacyjny do współpracownika z robotem
- możliwość dynamicznej zmiany parametrów spawania w trakcie wykonywania cyklu spawania
- kompletny pakiet przewodów
- czujnik przepływu gazu
- podajnik rozwijający
- źródło prądu z podajnikiem drutu 4 rolkowym
- zestawy rolek i przewodów dla fi drutu 1,2 i 1,0 dla stali czarnej i Al
- system antykolizyjny magnetyczny
- stacja automatycznego czyszczenia i obcinania drutu
- prąd spawania maksymalny 400 A
- napięcie biegu jałowego 73 V
- napięcie sieciowe 3 x 400 V
- minimalny cykl pracy 400A/40%, 360A/60%; 320A/100% (10min/40°C)
- przewód masowy z wtykiem i zaciskiem
- reduktor gazowy
- pełno testowy dotykowy panel sterowania z możliwością obsługi w rękawicy spawalniczej
- minimalna wielkość wyświetlacza 7"
- menu wyświetlacza w języku polskim
- standardowe oprogramowanie do spawania łukiem zварciowym/standard/PULS dla materiałów: Fe, Al., CrNi, CuSi, FCW,
- proces spawania zварciowego z funkcją optymalizacji odprysków poprzez automatyczne obniżanie wartości prądu podczas zварcia.
- proces spawania łukiem pulsacyjnym z funkcją stabilizacji głębokości wtopienia i stabilizacji długości łuku
- program do przetopów oraz program do spawania przy zredukowanym kącie ukosowania blach oraz umożliwiającym głębokie wtopienie
- proces spawania niskoenergetycznego – bezodpryskowego opartego na łuku zварciowym (z możliwością mechanicznego wycofywania drutu w trakcie spawania)
- rejestracja parametrów spawania w pamięci wewnętrznej źródła prądu i możliwość zapisywania i archiwizowania parametrów na zewnętrznych nośnikach pamięci
- minimalne parametry jakie powinny być zapisywane to:
  - uśrednione na każdą spoinę wartości prądowo napięciowe,
  - prąd,
  - napięcie,
  - czas spawania poszczególniej spoiny,
  - wartość energii liniowej wprowadzonej w spoinie wyrażona w kJ

#### **LASEROWY SYSTEM ŚLEDZENIE ŚCIEŻKI SPAWANIA:**

- korekta trajektorii odbywa się przy użyciu laserowego profilometru spawalniczego:
    - urządzenie emitujące światło niebieskie
    - klasa lasera 3B
    - wbudowane chłodzenie cieczą lub powietrzem
    - wymienna osłona optyczna
  - układ sterowania stanowiskiem spawalniczym wraz z robotem,
  - wygrodzenie ochronne – cela w formie stanowiska wraz z odpowiednimi układami bezpieczeństwa, bramami/drzwiami/osłonami zabezpieczającymi przed kontaktem bezpośrednim oraz wzrokowym.
- urządzenie wykorzystywane będzie w procesie produkcyjnym przedsiębiorstwa w obrębie wytwarzania produktów tj. Silosy modułowe wewnętrzne o pojemności 55 m<sup>3</sup> i ładowności 40 oraz Silosy dedykowane do przechowywania pelletu energetycznego (drzewnego).



Rysunki techniczne (załącznik nr 6) będą dostępne po odesłaniu podpisanej umowy o poufności (załącznik nr 5 do zapytania ofertowego).

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne dla wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia systemów/parametrów. W przypadku posiadania rozwiązania równoważnego prosimy o jego opis.

#### **Usługa doradcza związana z wdrożeniem**

Usługa doradcza związana z wdrożeniem zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego - doradztwo techniczne, aby konfiguracja maszyny była dostosowana do potrzeb firmy – jest to działanie niezbędne do uzyskania założonych parametrów wydajnościowych i jakościowych.

Celem usługi doradczej jest uzyskanie jak najwyższych kompetencji i umiejętności w zakresie obsługi maszyny tj. zrobotyzowane stanowisko spawalnicze. Podkreślić należy, iż każda maszyna ma swoją specyfikę, więc nawet doświadczony operator może na początku mieć problemy z jej sprawną obsługą. Stąd celem usługi doradczej jest jak najlepsze przygotowanie wyznaczonych pracowników do pracy z maszyną.

Liczba godzin niezbędnych do realizacji usługi 120 godzin

#### **PROGRAM WDROŻENIA:**

1. Podstawowe aspekty związane z bieżącą obsługą i zarządzaniem/sterowaniem maszyny – 36 godz.
  - Dostosowanie parametrów pracy do technologii wytwarzania (w tym do materiałów)
  - Dostosowanie parametrów pracy do specyfikacji wytwarzanych produktów
2. Konfiguracja maszyny i zmiana jej ustawień, przezbrajanie – 30 godz.
  - Konfiguracja
  - Testowanie
  - Ewentualna rekonfiguracja
3. Optymalizacja pracy maszyny w obszarze najczęściej występującym w danym zakresie produkcji – 30 godz.
4. Serwisowanie i wymiana części eksploatacyjnych i zamiennych – 12 godz.
5. Rozwiązywanie najczęstszych problemów/błędów – 12 godz.

#### **DOŚWIADCZENIE:**

Minimalne wymogi dotyczące kadry odpowiedzialnej za realizację doradztwa wdrożeniowego tj.:

- co najmniej 3-letnie doświadczenie w obszarze doradztwa wdrożeniowego,
- w ciągu ostatnich 3 lat uczestnictwo w realizacji doradztwa wdrożeniowego dotyczącego maszyn o zbliżonym typie dla co najmniej 5 różnych firm,
- realizacja co najmniej 240 godzin doradztwa wdrożeniowego w ciągu ostatnich 3 lat.

#### **3. Szkolenie z zakresu obsługi i eksploatacji środka trwałego - 1 usługa**

Usługa obejmująca szkolenie dla pracowników z zakresu obsługi zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego - celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności w zakresie obsługi maszyny.

Podkreślić należy, iż każda maszyna ma swoją specyfikę, więc nawet doświadczony operator może na początku mieć problemy z jej sprawną obsługą. Stąd celem usługi doradczej jest jak najlepsze przygotowanie wyznaczonych pracowników do jej bieżącej obsługi.

Liczba godzin niezbędnych do realizacji usługi 24 godzin.

Liczba uczestników szkolenia – 3 osoby.

#### **PROGRAM SZKOLENIA:**

1. Rozruch i instrukcję obsługi – 7 godz.
  - Zapoznanie z celami szkolenia.
  - Znaczenie robotyzacji w produkcji: Korzyści związane z automatyzacją procesów spawalniczych.
  - Rodzaje robotów przemysłowych: Przegląd robotów wykorzystywanych w spawalnictwie, w tym roboty oparte na technologii MIG/MAG, CMT, spawaniu łukowym i innych.



- Podstawowe elementy stanowiska zrobotyzowanego: Opis systemu, w tym robot, manipulator, urządzenia spawalnicze, sterowniki i systemy wizyjne.
- Parametry techniczne, które wpływają na jakość spawu.- Instrukcja obsługi maszyn zgodnie z wytycznymi producenta.

#### 2. BHP – 2 godz.

- Podstawowe zasady BHP przy pracy z robotami spawalniczymi: Zasady bezpieczeństwa podczas pracy w pobliżu robotów (ochrona przed promieniowaniem, hałasem, spadającymi elementami itp.).
- Zasady bezpieczeństwa w czasie awarii: Co robić w przypadku awarii systemu, jak reagować na alarmy.
- Środki ochrony osobistej (PPE): Wymagane odzież ochronna, rękawice, maski, osłony twarzy itp.

#### 3. Programowanie i ustawianie parametrów pracy – 5 godz.

- Ustawienie i konfiguracja podstawowych parametrów robota.
- Omówienie i praktyczne ćwiczenia dotyczące interfejsu sterującego zrobotyzowanym stanowiskiem.
- Wstęp do kalibracji i konfigurowania prędkości pracy zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego.
- Parametry spawalnicze: Jakie parametry (prąd, napięcie, prędkość spawania) wpływają na jakość spawu i jak je ustawiać.
- Problemy w procesie spawania: Jak rozpoznać i rozwiązywać najczęstsze problemy, takie jak przepalenia, braki penetracji, zniekształcenia.

#### 4. Wymiana elementów eksploatacyjnych – 2 godz.

- Procedury wymiany części zużywających się.

#### 5. Bieżąca obsługa i rozwiązywanie najczęstszych problemów – 6 godz.

- Praca z robotem: Symulacja procesu spawania z użyciem robota, ustawianie parametrów spawania.
- Spawanie elementów testowych: Spawanie różnych materiałów i kształtów, aby pracownicy zdobyli praktyczną umiejętność obsługi robota.
- Analiza jakości spawów: Ocena jakości spawów wykonanych przez robota, korekta parametrów.
- Typowe usterki w trakcie pracy zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego oraz ich przyczyny.
- Praktyczne ćwiczenia w zakresie wykrywania i naprawiania problemów.

#### 6. Konserwacja i serwis – 2 godz.

- Monitorowanie stanu robota: Jak śledzić parametry robota i sygnały diagnostyczne, aby uniknąć awarii.
- Kroki konserwacyjne: Regularne czynności konserwacyjne, czyszczenie, smarowanie, wymiana części.
- Rozwiązywanie problemów: Jak radzić sobie z drobnymi awariami i najczęstszymi problemami technicznymi.

Szkolenie zostanie zakończone praktycznym testem wiedzy i umiejętności z zakresu obsługi zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego po którym uczestnicy szkolenia otrzymają certyfikaty

#### DOŚWIADCZENIE:

Minimalne wymogi dotyczące kadry odpowiedzialnej za realizację szkolenia tj.:

- co najmniej 3-letnie doświadczenie w zakresie prowadzenia szkoleń dotyczących obsługi tego rodzaju maszyn,
- w ciągu ostatnich 3 lat przeprowadzenie szkolenia dla co najmniej 5-różnych firm,
- w ciągu ostatnich 3 lat realizacja co najmniej 150-godzin szkoleń.

#### **RÓWNOWAŻNOŚĆ**

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów.) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego. Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonym w niniejszym zapytaniu. Zamawiający, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt przy opisie



przedmiotu zamówienia, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu/ podzespołu, uznając tym samym każdy produkt/ podzespół o wskazanych lub lepszych parametrach.

### **III. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV):**

- 42662000-4 – Sprzęt spawalniczy.
- 42997300-4 - Roboty przemysłowe.
- 44315100-2 - Akcesoria spawalnicze.
- 42000000-6 - Maszyny przemysłowe.
- 42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia.
- 80511000-9 - Usługi szkolenia personelu.
- 80531000-5 - Usługi szkolenia przemysłowego i technicznego.
- 85312320-8 - Usługi doradcze.
- 71621000-7 - Usługi w zakresie analizy lub konsultacji technicznej.

### **IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

1. Okres realizacji zamówienia: **do dnia 30.04.2026**
2. Miejsce dostawy: **Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian, Partynia 79, 39-310 Partynia**
3. Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **I połowa stycznia 2026 r.**

### **V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Do postępowania zostaną dopuszczeni Oferenci spełniający następujące warunki:

1. Udzieli gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 18 miesięcy.
2. Oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym.
3. Posiadają doświadczenie w zakresie dostawy/wdrożenia oferowanego przedmiotu zamówienia o zbliżonych parametrach.
4. Posiadają doświadczoną kadrę w zakresie doradztwa wdrożeniowego oraz szkolenia z obsługi.
5. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
  - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
6. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz. U. z dnia 15 kwietnia 2022 r. poz. 835), zwanej dalej „ustawą o przeciwdziałaniu”.

*Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Oferenci w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie VIII. WYKAZ DOKUMENTÓW WYMAGANYCH OD WYKONAWCY W CELU ZŁOŻENIA OFERTY.*





*Dokumenty wskazane w pkt VIII. Zapytania ofertowego są dokumentami obligatoryjnymi.*

*Oferent może również dołożyć dodatkowe dokumenty, jednakże wskazać winien w jaki sposób ich zapisy/treść odnoszą się do spełniania zapisów/wymagań niniejszego zapytania ofertowego*

## **VI. KRYTERIA OCENY OFERTY**

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz będzie oceniał oferty zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	Kryterium Oceny Ofert	Waga	Maksymalna liczba punktów
1	Cena netto w PLN lub EUR *	70%	70
2	Gwarancja	16%	16
3	Czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji	10%	10
4	Realizacja dostawy zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego i jego wpływ na sposób realizacji zamówienia	2%	2
5	Dostawa środka trwałego posiadającego uznany znak ekologiczny, którego stosowanie wpływa na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego	2%	2

*\*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.*

## **VII. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM**

1. Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C + D + E, gdzie:

1.1. Kryterium A **Cena netto** w PLN lub EUR\* zostanie obliczone wg następującego wzoru:  
najniższa zaproponowana cena netto

A =  $\frac{\text{cena badanej oferty netto}}{\text{najniższa zaproponowana cena netto}}$  x 70 pkt.

Przy czym, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie gdy cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie .

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 70 punktów.

*\*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.*

1.2. Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie co najmniej 30 miesięcznej gwarancji – 16 punktów



- udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji – 8 punktów
- udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji – 0 punktów

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 16 punktów

1.3. Kryterium **Czas przystąpienia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$C = \frac{\text{najkrótszy zaproponowany w godzinach czas przystąpienia  
serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji}}{\text{zaproponowany w godzinach czas przystąpienia serwisanta  
do usunięcia awarii w miejscu instalacji w badanej ofercie}} \times 10 \text{ pkt.}$$

W odniesieniu do niniejszego kryterium należy pamiętać, iż za opóźnienie w przystąpieniu do usunięcia awarii naliczana będzie kara umowna – za każdą godzinę opóźnienia w zakresie przybycia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji (Partynia).

Dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 500 PLN, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 10 punktów.

1.4. Kryterium **Realizacja dostawy zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego i jego wpływ na sposób realizacji zamówienia**.

W kryterium „Realizacja dostawy zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego” – ocenie podlega, czy dostawa realizowana będzie w oparciu o wdrożony przez Wykonawcę na dzień złożenia oferty system zarządzania środowiskowego (ISO 14001 lub EMAS lub równoważny), a sposób realizacji zamówienia (dostawa, montaż, wdrożenie) uwzględnia zasady wynikające z wdrożonego systemu.

W celu przyznania punktów Oferent zobowiązany jest do:

- a) **przedstawienia ważnego certyfikatu** ISO 14001 lub rejestracji EMAS (jako załącznik) lub równoważnych ORAZ do
- b) **złożenia krótkiego opisu** (maks. 1 strona A4), w jaki sposób realizacja zamówienia (dostawa, montaż, wdrożenie) uwzględnia zasady wynikające z wdrożonego systemu środowiskowego, np.:
  - działania ograniczające zużycie energii i zasobów,
  - zasady gospodarowania odpadami,
  - środki ograniczające emisję (np. niskoemisyjny transport),
  - inne działania wynikające z polityki środowiskowej firmy.

*Uwaga: aby możliwe było uzyskanie punktacji w ramach niniejszego kryterium konieczne jest spełnienie **łącznie obydwu wymogów** (zarówno certyfikat, jak i opis w jaki sposób realizacja zamówienia (dostawa, montaż, wdrożenie) uwzględnia zasady wynikające z wdrożonego systemu środowiskowego.*

Kryterium „Realizacja dostawy zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania środowiskowego i jego wpływ na sposób realizacji zamówienia” zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- Dostawa nie będzie realizowana w oparciu o wdrożony przez Wykonawcę na dzień złożenia oferty system zarządzania środowiskowego (ISO 14001 lub EMAS lub równoważny), a sposób realizacji zamówienia (dostawa, montaż, wdrożenie) nie uwzględnia zasad wynikających z wdrożonego systemu
- **0 pkt.**



- Dostawa realizowana będzie w oparciu o wdrożony przez Wykonawcę na dzień złożenia oferty system zarządzania środowiskowego (ISO 14001 lub EMAS lub równoważny), a sposób realizacji zamówienia (dostawa, montaż, wdrożenie) uwzględnia zasady wynikające z wdrożonego systemu – **2 pkt.**

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 2 punktów.

**1.5. Kryterium Dostawa środka trwałego posiadającego uznany znak ekologiczny, którego stosowanie wpływa na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego.**

W kryterium „**Dostawa środka trwałego posiadającego uznany znak ekologiczny, którego stosowanie wpływa na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego**” ocenie podlega czy oferowany przedmiot dostawy (środek trwały) posiada uznany znak ekologiczny (np. EPEAT, EU ECOLABEL lub inny równoważny) potwierdzający zgodność z wymogami środowiskowymi.

W celu przyznania punktów Wykonawca zobowiązany jest do:

- a) **przedstawienia dokumentów potwierdzających**, iż oferowany środek trwały posiada uznany znak ekologiczny (np. EPEAT, EU ECOLABEL lub inny równoważny) ORAZ do
- b) **złożenia krótkiego opisu** (maks. 1 strona A4), wskazującego, w jaki sposób cechy środowiskowe wynikające z posiadanego oznakowania wpływają na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego, w szczególności:
  - oszczędność energii,
  - mniejsze zużycie materiałów eksploatacyjnych,
  - trwałość i możliwość recyklingu,
  - niska emisja hałasu,
  - ograniczenie substancji niebezpiecznych itp.

*Uwaga: aby możliwe było uzyskanie punktacji w ramach niniejszego kryterium konieczne jest spełnienie **łącznie obydwu wymogów** (zarówno znak ekologiczny, jak i opis w jaki sposób cechy środowiskowe wynikające z posiadanego oznakowania wpływają na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego).*

Kryterium „**Dostawa środka trwałego posiadającego uznany znak ekologiczny, którego stosowanie wpływa na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego**” zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- Dostawa środka trwałego nieposiadającego uznanego znaku ekologicznego, którego stosowanie wpływa na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego” – **0 pkt.**
- Dostawa środka trwałego posiadającego uznany znak ekologiczny, którego stosowanie wpływa na realizację zamówienia lub na cykl życia środka trwałego” – **2 pkt.**

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 2 punktów.

**2. łączna ocena ofert:**

a) Punkty uzyskane w ocenie oferty w Kryterium A, B, C, D i E zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie ofert może uzyskać maksymalnie 100 pkt.  
Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Oferenta w kryterium A, B, C, D i E). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

b) W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Oferenta, Zamawiający może zawrzeć umowę z Oferentem, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.





## **VIII. WYKAZ DOKUMENTÓW WYMAGANYCH OD WYKONAWCY W CELU ZŁOŻENIA OFERTY:**

1. Oferta winna obejmować następujące dokumenty:
  - a) Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
  - b) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem, a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
  - c) Oświadczenie Wykonawcy składane o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.
  - d) Zestawienie potwierdzające doświadczenie kadry w zakresie doradztwa wdrożeniowego oraz szkolenia z obsługi – załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.
  - e) Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego urządzenia wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
  - f) Dokumenty potwierdzające posiadanie udokumentowanego doświadczenia w dostawie/wdrożeniu co najmniej 3 urządzeń tego samego typu lub o zbliżonych parametrach w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie: listy referencyjnej podpisanej przez Oferenta z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.
  - g) Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały.
2. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało wezwaniem do poprawy złożonej oferty.

Oferta zostanie odrzucona, w sytuacji:

- braku dokonania poprawy w wyznaczonym terminie LUB
  - dokonania poprawy w sposób niezgodny z wezwaniem do poprawy złożonej oferty LUB
  - dokonania poprawy w sposób, który nadal uniemożliwi jednoznaczną ocenę spełniania kryteriów i wymagań znajdujących się w niniejszym zapytaniu ofertowym
3. Sytuacji złożenia oferty przez Oferenta powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, Oferent taki zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

## **IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu. Na Ofertę składa się:
  - a) Formularz ofertowy
  - b) Załączniki wymagane w pkt. VIII. niniejszego zapytania ofertowego
  - c) Załączniki dodatkowe dołączane przez Oferenta
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VIII. niniejszego zapytania ofertowego,
3. Każdy wymagany załącznik powinien zostać uzupełniony i odrębnie podpisany podpisem kwalifikowanym, a w przypadku tradycyjnej formy podpisu winien zostać uzupełniony i odrębnie podpisany podpisem odręcznym, a następnie zeskanowany i przesłany w formie pliku pdf (do bazy konkurencyjności)
4. W przypadku składania oferty zeskanowanej oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
5. Wymaga się składania ofert w języku polskim,
6. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,



7. Wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
8. Każdy z załączanych dokumentów należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem wraz z pieczęcią firmową oraz podpisem i aktualną datą lub poprzez podpisanie dokumentu podpisem kwalifikowanym. Potwierdzenia za zgodność dokonuje do tego upoważniona, która podpisuje ofertę,
9. Ofertę należy podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem osobistym,
10. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę,
11. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych,
12. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych,
13. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
14. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów,
15. Ceną oferty jest cena netto za realizację dostawy określonej w ramach przedmiotu zamówienia,
16. W sytuacji, gdy oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 1233. ze zm.), Wykonawca winien w formularzu ofertowym wskazać, w jakich załącznikach do oferty znajdują się informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa.
17. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie opublikowana na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl). Jeśli będzie to konieczne zostanie wydłużony czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach.
18. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia/anulowania postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny,
19. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej,
20. Z tytułu odrzucenia oferty nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego.

#### **X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT**

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia **30.12.2025 r. do godz. 23:59** wyłącznie drogą elektroniczną za pomocą platformy Baza konkurencyjności.
  - a) Do złożenia oferty wymagane jest założenie konta w Bazie Konkurencyjności.
  - b) Zalogowany Wykonawca zobowiązany jest do zweryfikowania poprawności danych automatycznie pobranych przez system z jego konta i uzupełnienia pozostałych informacji dotyczących Wykonawcy bądź Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
  - c) Wykonawca powinien pobrać pliki dokumentów składających się na ofertę Wykonawcy, zapisać na dysku komputera, uzupełnić danymi wymaganymi przez Zamawiającego, ponownie zapisać na dysku komputera i następnie podpisać podpisem elektronicznym tj. w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem osobistym, zgodnie z formą reprezentacji określoną w dokumentach rejestrowych lub zgodnie z pełnomocnictwem.
  - d) Ofertę składa się, pod rygorem nieważności w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem osobistym.
2. Ofertę składa się pod rygorem odrzucenia w formie pisemnej lub w formie elektronicznej (w rozumieniu odpowiednio art. 78 i art. 78(1) Kodeksu cywilnego) wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności znajdującej się pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).

Złożenie oferty z pominięciem Bazy Konkurencyjności będzie skutkowało nierozpatrywaniem oferty (oferta zostanie potraktowana jako niezłożona – w efekcie czego nie będzie mogła być poddana rozpatrzeniu).
3. Zamawiający rekomenduje by ofertę składaną w formie skanów dokumentów załączyć w formacie \*.pdf



#### **XI. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI**

- 1) Pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego należy składać poprzez odpowiednią zakładkę w bazie konkurencyjności Zamawiający zastrzega sobie, że może nie udzielić odpowiedzi, jeżeli pytanie wpłynie w okresie krótszym niż 2 dni robocze poprzedzające ostateczny dzień składania ofert. Pytania złożone po godzinie 16:00 będą traktowane jako wpływające z datą dnia następnego.
- 2) W toku badania i oceny ofert zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz przedmiotowych środków dowodowych lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) dotyczących treści złożonych przez nich Ofert z wyłączeniem pozycji z kryterium oceny.
  - a) Wezwanie do uzupełnienia przedmiotowych środków dowodowych może być zastosowane jednokrotnie.
  - b) Wezwanie do poprawy złożonej oferty może obejmować tylko te dane, które nie powodują odrzucenia oferty pierwotnie złożonej i zostanie wysłane drogą emailową.
  - c) Termin na złożenie wyjaśnień wskazany będzie w wiadomości przesłanej do Oferenta (min. 3 dni i max. 5 roboczych od otrzymania wezwania do wyjaśnień).
  - d) Złożenie wyjaśnień może nastąpić drogą emailową lub osobiście (w formie pisemnej i doręczone na adres Zamawiającego).
- 3) Wszelkie uzupełnienia wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią oferty.

#### **XII. INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl),

#### **XIII. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY**

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

#### **XIV. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

1. Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą **Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian** przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą **Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian** lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy **Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian** lub osobami wykonującymi w imieniu firmy **Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian** czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.



W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

2. Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego

#### **XV. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności

#### **XVI. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY**

1. Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:
  - a) Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć urządzenie o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
  - b) Wpłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/ych przez Wykonawcę.
  - c) Miejscem dostawy urządzenia: siedziba przedsiębiorstwa Partynia 79, 39-310 Partynia.

#### **XVII. KARY UMOWNE**

1. W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.
2. W razie opóźnienia w czasie przystąpienia do usunięcia awarii naliczana będzie kara umowna – za każdą godzinę opóźnienia w zakresie przybycia serwisanta do usunięcia awarii w miejscu instalacji (Partynia).  
Dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 500 PLN, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

#### **XVIII. KLAUZULA INFORMACYJNA RODO**

Na podstawie art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.U.UE.L.2016.119.1) – Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian (zwana dalej Zamawiającym) informuje, że:

1. Administratorem Państwa danych osobowych w rozumieniu Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE („RODO”) jest: **Zakład Produkcji i Handlu „AGROPART” s.c. Rafał Kilian, Wiesław Kilian** z siedzibą w Partynia 79, 39-310 Partynia, NIP: 8172037795, REGON: 180200653, e-mail: [biuro@agropart.pl](mailto:biuro@agropart.pl)

2. W sprawach związanych z Państwa danymi osobowymi proszę kontaktować się, wysyłając e-mail na adres: [biuro@agropart.pl](mailto:biuro@agropart.pl)

3. Państwa dane osobowe przetwarzane będą:

- a) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w celu przeprowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia do którego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych, a które prowadzi się w oparciu o obowiązujące u Administratora procedury udzielania zamówień,



- b) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b) RODO - w celu ewentualnego zawarcia i realizacji umowy w związku z udzieleniem zamówienia,
- c) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO - w celu wykonania ciężących na Administratorze obowiązków prawnych, w tym dotyczących faktur i innych dokumentów związanych z zobowiązaniami podatkowymi oraz obowiązków archiwizacyjnych,
- d) na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO - w celu ustalenia, dochodzenia lub odpierania roszczeń przysługujących Administratorowi w związku z zawartą umową.
4. Odbiorcami Państwa danych osobowych będą m. in.:
- a) osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania o udzielenie zamówienia,
- b) podmioty świadczące na rzecz Administratora usługi prawne, informatyczne, hostingowe, księgowo-finansowe, kurierskie i pocztowe oraz inne, z którymi Administrator zawrze umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, właściciel Bazy Konkurencyjności, na której prowadzi się postępowanie o udzielenie zamówienia,
5. Państwa dane osobowe będą przechowywane przez okres 5 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.
6. Podanie przez Państwa danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do wzięcia udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia i ewentualnego zawarcia i realizacji umowy.
7. Mając na uwadze powyższe przysługuje Państwu prawo do:
- a) żądania uzyskania informacji czy dane osobowe są przez Administratora przetwarzane, a jeżeli tak również prawo do ich dostępu;
- b) żądania od Administratora niezwłocznego sprostowania danych osobowych, które są nieprawidłowe, a z uwzględnieniem celów przetwarzania mają również Państwo prawo żądania uzupełnienia niekompletnych danych osobowych;
- c) żądania od Administratora niezwłocznego usunięcia danych osobowych,
- d) żądania od Administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych osobie,
- e) żądania od Administratora przeniesienia danych osobowych,
- f) wniesienia sprzeciwu w przypadku, gdy Państwa dane osobowe są przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO,
- g) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Państwo, iż przetwarzanie Państwa danych osobowych narusza przepisy prawa;
8. W odniesieniu do Państwa danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO.
9. Administrator nie planuje przekazywać Państwa danych osobowych odbiorcom spoza Europejskiego Obszaru Gospodarczego, czyli do państw trzecich i organizacji międzynarodowych.

## **XIX. ZAŁĄCZNIKI**

1. Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
2. Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.
3. Wzór oświadczenia o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego – Załącznik nr 3.
4. Wzór zestawienia potwierdzającego doświadczenie – Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.
5. Umowa poufności – Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego.
6. Rysunki techniczne – Załącznik nr 6 – rysunki zostaną wysłane Wykonawcom, którzy odeślą podpisany wzór umowy poufności.